



MISIONERAS DE LA  
INMACULADA CONCEPCIÓN  
Colegio "La Inmaculada"  
C/ San Miguel, 18  
MORÓN DE LA FRONTERA  
( SEVILLA )

**TAREAS PARA EL VERANO  
PARA ALUMNOS QUE HAN APROBADO  
LA ASIGNATURA**

**CURSO  
2012/13**

---

**ASIGNATURA: LENGUA EXTRANJERA I (INGLÉS)**

**CURSO: 3 ° ESO**

**PROF: ROSARIO ROLDÁN SÁNCHEZ**

---

1.1. Escribe los siguientes enunciados en INGLÉS:

1. Todos los días voy al colegio en coche.
2. Salgo con mis amigos todas las semanas.
3. Juan viene conmigo al cine siempre.
4. Tengo que estudiar todos los días.
5. No tenemos que ir al colegio los sábados.
6. No puedes comer en clase.
7. No deberías salir todos los días.
8. Deberías trabajar con tu padre este verano.
9. Tengo que fregar los platos.
10. No vine ayer porque estaba enfermo.
11. ¿Estudiaste Inglés ayer por la tarde?
12. Este coche es demasiado caro para mí.
13. La casa es demasiado pequeña para ti.
14. Hay demasiada gente en esta fiesta.
15. No tengo bastante comida para todos.
16. Juan es el chico más alto de la clase.
17. Mi amigo Carlos es el alumno más inteligente del colegio.
18. Mi hermana Ana es más guapa que yo.
19. Juan es más agradable que su hermano.
20. ¿Has estado alguna vez en París?
21. No, nunca he estado en París.
22. He estado tres veces en Londres.
23. Acabo de hablar con mi amigo Carlos.
24. Acabo de terminar mis deberes.
25. He trabajado aquí desde hace cinco años.
26. He estudiado en este colegio durante años.
27. ¿Has terminado ya?
28. No, todavía no he terminado.
29. No puedes hablar en clase.
30. Sé tocar el piano pero no sé jugar al fútbol.

1.2. Realiza tres de las siguientes redacciones en INGLÉS:

1. Tus actividades durante las últimas Navidades.
2. Tus planes para este verano.
3. Tus actividades cotidianas
4. Descripción de tu mejor amigo.
5. Descripción de la casa de tus sueños.